

ŻYWICE I ŻELKOTY DO BRANŻY TRANSPORTOWEJ



POLIMAL® 1601 P

Przyspieszona, nienasycona żywica poliestrowa przeznaczona do produkcji niepalnionych laminatów poliestrowo-szkłanych metodą laminowania ręcznego i natryskowego. Główne zastosowanie – pojazdy szynowe.

Laminat wykonany na bazie **POLIMAL® 1601 P i Żelkotu 1600 P** spełnia normę EN 45545 na poziomie HL2 dla wymagań R1.

WŁAŚCIWOŚCI

- Żywica niepalna, tiksotropowana
- Zawiera wypełniacze bezhalogenowe

ŻELKOT 1600 P

Warstwa zewnętrzna laminatów poliestrowo-szkłanych. Występuje w wersji **Żelkot 1600 P** do nanoszenia wałkiem lub pędzlem oraz wersji **Żelkot 1600 P sp** do natrysku.

Laminat wykonany na bazie **POLIMAL® 1601 P i Żelkotu 1600 P** spełnia normę EN 45545 na poziomie HL2 dla wymagań R1.

WŁAŚCIWOŚCI

- Zawiera bezhalogenowy system uniepalniający
- Powstająca podczas palenia powłoka chroni laminat przed działaniem płomieni
- Dostępny w wybranych wersjach kolorystycznych

Żelkot należy stosować do wyrobów lakierowanych.

POLIMAL® 1608 PS*

Żywica konstrukcyjna, zalecana do produkcji laminatów poliestrowo-szkłanych o obniżonej palności.

Zgodna z europejską normą UN ECE 118 dot. palności materiałów używanych w konstrukcji pojazdów samochodowych.

Laminat wykonany na bazie żywicy **POLIMAL® 1608 PS i Żelkotu 1608 P/P sp/FP** spełnia normę DIN 5510 – S4/SR2/ST2.

WŁAŚCIWOŚCI

- Żywica niepalna
- Zawiera dodatki mineralne (wypełniona)
- Zawiera wypełniacze bezhalogenowe

Żelkot 1608 P/FP/Psp*

Żelkot do produkcji niepalnionych laminatów poliestrowo-szkłanych. Występuje w wersji **Żelkot 1608 P** do aplikacji ręcznej, **Żelkot 1608 P sp** do aplikacji natryskowej oraz **Żelkot 1608 FP** do aplikacji natryskowej z podwyższoną lepkością.

Laminat wykonany na bazie żywicy **POLIMAL® 1608 PS i Żelkotu 1608 P/P sp/FP** spełnia normę DIN 5510 – S4/SR2/ST2.

WŁAŚCIWOŚCI

- Zawiera mineralne dodatki uniepalniające
- Zawiera wypełniacze bezhalogenowe

* Laminat wykonany na bazie żywicy POLIMAL® 1608 PS i Żelkotu 1608 P/P sp/FP spełnia wymagania punktu 6.2.2 regulaminu numer 118 Europejskiej Komisji Gospodarczej Narodów Zjednoczonych – topliwość materiałów.

POLIMAL® 1059 AWTP

Żywica przeznaczony do produkcji laminatów poliestrowo-szkłanych metodą ręczną lub natryskową.

WŁAŚCIWOŚCI

- Dobre parametry mechaniczne i przetwórcze
- Bardzo dobre zwilżanie i przesykanie włókna szklanego

POLIMAL® VE 1606 P INF

Żywica polecana do produkcji laminatów poliestrowo-szkłanych, szczególnie do przetwórstwa metodą RTM oraz infuzji.

WŁAŚCIWOŚCI

- Niska lepkość
- Bardzo dobra zwilżalność włókna szklanego
- Dobre cechy przetwórcze
- Wysoka odporność termiczna (HDT)
- Wysoka odporność chemiczna

POLIMAL® 101-37B

Żywica rekomendowana do produkcji kompozycji mineralno-żywicznych oraz szpachlówek.

WŁAŚCIWOŚCI

- Średnia elastyczność
- Dobra stabilność
- Zawiera przyspieszacz aminowy

POLIMAL® 1058 P

Żywica zalecany do produkcji laminatów poliestrowo-szkłanych w formach zamkniętych (RTM).

WŁAŚCIWOŚCI

- Niska lepkość
- Dobra zwilżalność włókna szklanego i wypełniaczy
- Bardzo dobre parametry przetwórcze
- Niska emisja styrenu w porównaniu do standardowych żywic
- Korzystna charakterystyka utwardzania



POLIMAL® 104 AWTP

Żywica przeznaczona do produkcji laminatów poliestrowo-szklanych metodą ręczną lub natryskową. Zalecana do wytwarzania laminatów o grubości do 5 mm.

WŁAŚCIWOŚCI

- Dobra zwilżalność i przesycanie włókna szklanego
- Korzystna charakterystyka utwardzania
- Dobre parametry mechaniczne
- Podwyższona odporność termiczna (HDT) min. 90
- Podwyższona wytrzymałość na zginanie
- Obniżona emisja styrenu

Żelkot 1606 P

Żelkot do produkcji uniepalnionych laminatów poliestrowo-szklanych. Występuje tylko w wersji ręcznej i nadaje się do aplikacji pędzlem lub wałkiem.

Laminat wykonany na bazie żywicy Polimal VE 1606 P INF i żelkotu 1606 P spełnia normę EN 45545 na poziomie HL2 dla wymagań R1.

WŁAŚCIWOŚCI

- Zawiera bezhalogenowy system uniepalniający
- Dostępny w wybranych wersjach kolorystycznych

