

# ŻELKOT NG Hydro-2

warstwa dekoracyjno-ochronna laminatów



**ŻELKOT NG HYDRO-2** na bazie żywicy izoftalowej NPG, o zwiększonej odporności na działanie wody i światła słonecznego, przeznaczony do nakładania ręcznego (Żelkot NG Hydro-2 P) oraz natryskowego - wysokolepki (Żelkot NG Hydro-2 FP) i niskolepki (Żelkot NG Hydro-2 Psp). Produkt oferowany w kolorach białych zgodnych z systemem RAL oraz własnej bazy odcieni. Posiada certyfikat Lloyd's Register.

ZASTOSOWANIE:

- Tworzenie powłok wyrobów z nienasyconych żywic poliestrowych - głównie laminatów poliestrowo - szklanych odpornych na działanie wody i światła UV, w tym słonecznego
- Tworzy stabilną powierzchnię, odporną na działanie warunków atmosferycznych, w tym środowiska skażonego zanieczyszczeniami chemicznymi. Charakteryzuje się bardzo wysoką odpornością starzeniową
- Zastosowanie do produkcji sprzętu pływającego w akwenach wody słodkiej

WŁAŚCIWOŚCI:

- Wysoka odporność na ekspozycję na światło UV, w tym - światło słoneczne
- Bardzo wysoka odporność na starzenie - dłuższa żywotność produktu
- Chemoodporność - odporność na agresywne środowiska
- Nieduży skurcz polimeryzacyjny - eliminacja nieszczelności i naprężeń wewnątrz materiału
- Dobre odpowietrzenie - brak pęcherzy powietrza w gotowym produkcie
- Właściwości przetwórcze - zachowanie swoich doskonałych właściwości po aplikacji

PODSTAWOWE PARAMETRY:

| PARAMETR                 | J.M.  | ŻELKOT NG HYDRO-2 P | ŻELKOT NG HYDRO-2 FP | ŻELKOT NG HYDRO-2 PSP |
|--------------------------|-------|---------------------|----------------------|-----------------------|
| WERSJA                   | -     | ręczna              | natryskowa           | natryskowa            |
| LEPKOŚĆ                  | mPa·s | 45000 ÷ 85000       | 40000 ÷ 80000        | 32000 ÷ 44000         |
| CZAS ŻELOWANIA Z 2% MEKP | min   | 12 ÷ 25             | 12 ÷ 25              | 12 ÷ 25               |

Lepkość, wrz. 27/1 rpm, w 25°C, Czas żelowania - w 25°C, MEKP średnioaktywny

WŁAŚCIWOŚCI WYTRZYMAŁOŚCIOWE:

| PARAMETRY                           | J.M. | ŻELKOT NG HYDRO-2 P | ŻELKOT NG HYDRO-2 PSP |
|-------------------------------------|------|---------------------|-----------------------|
| WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE            | MPa  | 80                  | 80                    |
| MODUŁ SPRĘŻYSTOŚCI PRZY ZGINANIU    | MPa  | 4800                | 4800                  |
| NAPRĘŻENIE PRZY ZERWANIU            | MPa  | 38                  | 50                    |
| MODUŁ SPRĘŻYSTOŚCI PRZY ROZCIĄGANIU | MPa  | 4800                | 4800                  |
| HDT                                 | °C   | 84                  | 88                    |
| BARCOL                              | °B   | 48                  | 48                    |
| WODOCHŁONNOŚĆ PO 28 DNIU            | %    | 0,5                 | 0,5                   |

Sezonowanie: 2h w temp. 80°C. Pomiar wodochłonności - próby sezonowane 16h w 40°C, 24h w temp. pokojowej

ODPORNONOŚĆ STARZENIOWA

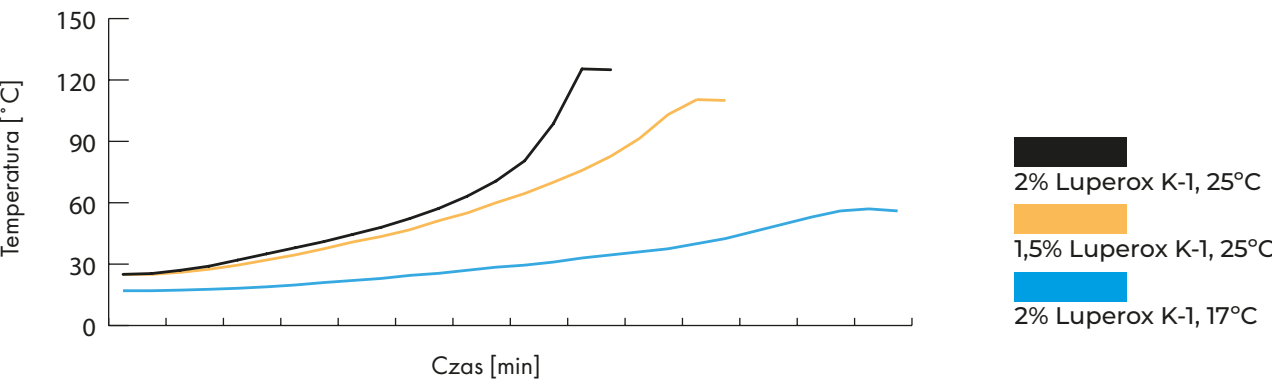
TEST „FLORYDA – 1 ROK”; KOMORA KLIMATYCZNA:

| PARAMETR                 | ZMIANA      |
|--------------------------|-------------|
| JASNOŚĆ, L*              | brak zmiany |
| ZMIANA BARWY, DB*        | 0,5 ÷ 0,9   |
| ZMIANA BARWY, ΔE         | 0,5 ÷ 1     |
| IB CIE (INDEKS BIAŁOŚCI) | 2 ÷ 4       |

EKSPOZYCJA NA WARUNKI ATMOSFERYCZNE, 200 DNI:

| PARAMETR                 | ZMIANA      |
|--------------------------|-------------|
| JASNOŚĆ, L*              | brak zmiany |
| ZMIANA BARWY, DB*        | 0,2         |
| ZMIANA BARWY, ΔE         | 0,5         |
| IB CIE (INDEKS BIAŁOŚCI) | brak zmiany |

PRZYKŁADOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA ŻELKOTU NG HYDRO-2:



## SPOSÓB UŻYCIA:

Wymagane jest użycie do przetwórstwa żelkotu posiadającego temperaturę co najmniej 18°C. Dobrze utwardzanie wymaga temperatury otoczenia co najmniej 20°C i niskiej wilgotności powietrza. Przygotowanie żelkotu do przetworzenia:

- Dokładnie wymieszać żelkot w opakowaniu fabrycznym
- Pobrać ilość potrzebną do pracy
- Do żelkotu dodać odmierzoną ilość średnio aktywnego utwardzacza MEKP w ilości 1,5 - 2% i dokładnie wymieszać

Sterowanie czasem żelowania prowadzić za pomocą zmiany ilości utwardzacza. Nie należy jednak stosować mniej niż 1,5% i więcej niż 2,5% MEKP.

W razie konieczności (długi okres magazynowania) można przed dozowaniem utwardzacza dodać do żelkotu niewielką ilość sykatywy kobaltowej 10% Co (rzędu 0,5 ml/kg). Stosować standardowe utwardzacze do nienasyconych żywic poliestrowych typu MEKP. Celem osiągnięcia pełnej odporności na warunki atmosferyczne finalny produkt poddać sezonowaniu.

Dane i sugestie zawarte w tym materiale są oparte na badaniach własnych i uważane są przez nas za wiarygodne. Nie możemy jednak przyjąć żadnej odpowiedzialności za działania i straty wynikłe bezpośrednio lub pośrednio z używania naszych produktów. Użytkownik powinien sprawdzić jakość, bezpieczeństwo, cechy produktu przed jego zastosowaniem. UWAGA: Informacja ta nie zastępuje Karty Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej oraz Arkusza Technicznego, które są dokumentami nadrzędnymi i dostępnymi na życzenie klienta. Dane zawarte w Informacji Technicznej nie stanowią podstawy do roszczeń gwarancyjnych. Luperox® - jest nazwą handlową zastrzeżoną dla produktów firmy ARKEMA.

